

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ RU C-RU.AЮ64.B.00158/19

ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное общество «КАСК».

Место нахождения: 603146, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Юбилейная, д. 2А, офис 2.

Место осуществления деятельности: 606070, Россия, Нижегородская обл., г. Володарск, ул. Базарная, д. 21.

ОГРН: 1185275040202. Телефон: +7(960)188-10-02. Адрес электронной почты: info@kaskprof.ru.

№ 0026375

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «КАСК».

Место нахождения: 603146, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Юбилейная, д. 2А, офис 2.

Место осуществления деятельности: 606070, Россия, Нижегородская обл., г. Володарск, ул. Базарная, д. 21.

Телефон: +7(960)188-10-02. Адрес электронной почты: info@kaskprof.ru.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции и услуг «Полисерт» АНО по сертификации «Электросерт». Место нахождения: 129226, Россия, г.

Москва, ул. Сельскохозяйственная, дом 12А. Место осуществления деятельности: 129110, Россия, г. Москва,

ул. Щепкина, дом 47, стр. 1. ОГРН: 1037739013355. Телефон: +7 (495) 995-10-26. Адрес электронной почты:

info@certif.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10AЮ64 от 21.07.2015

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Краска огнезащитная водно-дисперсионная для

металлических конструкций «FIRE STOP А+», изготовленная

в соответствии с ТУ 20.30.11-003-31789441-2019.

Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

код ОК 034 (ОКПД 2): 20.30.11.120

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.), ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности», см. Приложение бланк № 0008902.

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

1. Протоколы испытаний № 2/К0283, № 2/К0284, № 2/К0285, № 2/К0286 от 21.05.2019, Испытательный центр «Политест» АНО по сертификации «Электросерт», аттестат аккредитации № RA.RU.21AD12. 2. Акт о результатах анализа состояния производства № 8697/АО от 22.04.2019, ОС «Полисерт» АНО по сертификации «Электросерт», аттестат аккредитации № RA.RU.10AЮ64. Схема сертификации 4с.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с

28.05.2019

по

27.05.2024

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

И.И. Далбинш

подпись, фамилия

А.В. Рябова

подпись, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.AIO64.B.00158/19

(обязательная сертификация)

№ 0008902

1. Обеспечивает 5-ю группу огнезащитной эффективности (не менее 45 минут) при толщине сухого слоя не менее 0,75 мм (расход краски, установленный изготовителем - 1,20 кг/м² без учета потерь), при испытании на стальной колонне двутаврового сечения профиля № 20 (ГОСТ 8239-89) с приведенной толщиной металла 3,4 мм с предварительно нанесенным слоем грунта ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) толщиной 0,05 мм;
2. Обеспечивает 4-я группу огнезащитной эффективности (не менее 60 минут) при толщине сухого слоя не менее 1,20 мм (расход краски, установленный изготовителем - 1,92 кг/м² без учета потерь), при испытании на стальной колонне двутаврового сечения профиля № 20 (ГОСТ 8239-89) с приведенной толщиной металла 3,4 мм с предварительно нанесенным слоем грунта ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) толщиной 0,05 мм;
3. Обеспечивает время достижения критической температуры 500 °С на образце не менее 90 минут при толщине сухого слоя не менее 1,44 мм (расход краски, установленный изготовителем - 2,30 кг/м² без учета потерь), при испытании на стальной колонне с приведенной толщиной металла не менее 5,8 мм с предварительно нанесенным слоем грунта ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) толщиной 0,05 мм;
4. Обеспечивает время достижения критической температуры 500 °С на образце не менее 15 минут при толщине сухого слоя не менее 0,25 мм (расход краски, установленный изготовителем - 0,40 кг/м² без учета потерь), при испытании на стальной колонне с приведенной толщиной металла не менее 2,0 мм с предварительно нанесенным слоем грунта ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) толщиной 0,05 мм.



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

(Handwritten signature)
подпись

(Handwritten signature)
подпись

И.И. Далбинш

инициалы, фамилия

А.В. Рябова

инициалы, фамилия