



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»  
Свидетельство о регистрации № РОСС RU.И559.04.ЖР00

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССБК RU.ПБ10.Н00440

№ ПС 005542

код ОК 034-2014: 20.30.11.120  
код ТН ВЭД России:

### ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное общество «КАСК».  
Место нахождения: 603146, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Проломная, д. 37, кабинет 3,4. Место осуществления деятельности: 606070, Россия, Нижегородская обл., г. Володарск, ул. Базарная, д. 21. ОГРН: 1185275040202. Телефон: +7(960)188-10-02.  
Адрес электронной почты: info@kaskprof.ru.

(наименование и местонахождение заявителя)

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «КАСК».  
Место нахождения: 603146, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Проломная, д. 37, кабинет 3,4. Место осуществления деятельности: 606070, Россия, Нижегородская обл., г. Володарск, ул. Базарная, д. 21. Телефон: +7(960)188-10-02.  
Адрес электронной почты: info@kaskprof.ru.

(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ ССБК RU.ПБ10 до 16.04.2022, Орган по сертификации продукции «Полисерт» АНО по сертификации «Электросерт», 129226, Россия, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 12А, тел. (495) 995-1026.

(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

### ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Краска огнезащитная водно-дисперсионная для металлических конструкций «FIRE STOP A+», изготовленная в соответствии с ТУ 20.30.11-003-31789441-2019. Серийный выпуск.

(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности», см. Приложение бланк № 002696.

(наименование документа, на соответствие которого (которых) проводилась сертификация)

### ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

1. Протоколы испытаний № K054, № K054 от 26.03.2020, ИЦ «Политест» АНО по сертификации «Электросерт», № ССБК RU.21ПБ10 до 16.04.2022. 2. Акт о результатах анализа состояния производства № 492/АО от 05.08.2019, ОС «Полисерт» АНО по сертификации «Электросерт», № ССБК RU.ПБ10 до 16.04.2022.

### ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

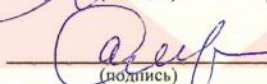
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям)

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ С 07.05.2020 г. ПО 06.05.2023

Руководитель  
(заместитель руководителя)  
Органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

  
И.И. Далбинш  
(подпись)

  
А.В. Рябова  
(подпись)





СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»  
Свидетельство о регистрации № РОСС RU.И559.04.ЖР00

## ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССБК RU.ПБ10.Н00440

№ ПС 002696

1. Время достижения критической температуры 500 °С на образце не менее 90 минут при толщине сухого слоя не менее 1,18 мм (расход краски, установленный изготовителем - 1,888 кг/м<sup>2</sup> без учета потерь), при испытании на стальной колонне с приведенной толщиной металла не менее 7,8 мм с предварительно нанесенным слоем грунта ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) толщиной 0,05 мм.

2. Время достижения критической температуры 500 °С на образце не менее 90 минут при толщине сухого слоя не менее 1,04 мм (расход краски, установленный изготовителем - 1,664 кг/м<sup>2</sup> без учета потерь), при испытании на стальной колонне с приведенной толщиной металла не менее 10,0 мм с предварительно нанесенным слоем грунта ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) толщиной 0,05 мм.

Нанесение покрытия выполняется в соответствии с ТУ 20.30.11-003-31789441-2019.

Руководитель  
(заместитель руководителя)  
Органа по сертификации  
Эксперт (эксперты)

  
(подпись)  
  
(подпись)

И.И. Далбинш

А.В. Рябова

